Pressing for Excellence

Fixieren und Hemden

Inhaltsverzeichnis

Fixiermaschinen

Fixiermaschinen-Portfolio 4

VEIT Industrie 4.0 8

FX Diamond 10-18

FuseMaster BX 600/1000 Serie 19

Optionen für die FX und BX Serie 20

Eingabesysteme für FX und BX Serie 21

AX 450 / 450 C 22

BH 600 24

Technische Daten Fixiermaschinen 36

Technische Daten Hemden 38

Hemden

Ärmelloch-Presse und Seitennahtbügelmaschine
ASP - Ärmelloch-Presse 26

SSP - Seitennahtbügelmaschine 26

Kragen- und Manschettenpresse
VEIT 8905 Basic 27

Presse für Hemdenknopfleisten
FPD - Presse für Hemdenknopfleisten 27

Hemdenfinisher/Universalfinisher
VEIT SF 26 28
VEIT 8319 Basic 30

Hemdenpresse
TwinStar HP-V4 Hemdenpresse Premium
Klassische Hemden 31
TwinStar HP-V4 Hemdenpresse Premium
Slim Line Shirts 31
TwinStar System 33

Hemdenlegetische
VEIT FS 10 Manueller Hemdenlegetisch 34
VEIT FS 15 Halbautomatischer Hemdenlegetisch 35
VEIT FS 20 Halbautomatischer Hemdenlegetisch
mit Einsteck-Funktion (Tuck-In) 35

Fixiermaschinen

Das VEIT Fixiermaschinen-Portfolio

Für jede Anforderung die perfekte Lösung.

AX 450 / 450 C – Die vollwertige Fixiermaschine für das Hemd und die Oberbekleidung

AX 450

- Arbeitsbreite 450 mm
- Ober- und Unterheizung, von einem Thermostat kontrolliert (600 mm lang)
- Drucksystem bis max. 33 N/cm²
- Ideal für Bundfixierung, Kleinserien, Labore oder Rolle auf Rolle
- Fixieren im Band

AX 450 C

- Arbeitsbreite 450 mm
- NEU: Pneumatisches Drucksystem
- Ober- und Unterheizung, von einem Thermostat kontrolliert (600 mm lang)
- Drucksystem bis max. 43 N/cm²
- Ideal für Inline-Fusing-Anwendungen / Fixieren im Band

BH 600 – Die Lean-Production-Lösung für das Hemd

- Arbeitsbreite 600 mm
- Ober- und Unterheizung, separat einstellbar **(600 mm lang)**
- Ideal für klassische Hemdenkragen, -manschetten
- Teile werden direkt an der Maschine belegt
- Stapler als Option
- Wasserkühlung

BX 600/1000 – Die universelle Lösung für das Hemd und die Oberbekleidung

- Arbeitsbreite 600 mm oder 1000 mm
- Ober- und Unterheizung, separat einstellbar (800 mm lang)
- Einzel oder Doppeldrucksystem in verschiedenen Härten
- Zuverlässig und einfach zu bedienen
- Ideal für kleine (600 mm), bis mittelgroße Produktionen (1000mm)
- Anzeige für elektrische oder pneumatische Fehler (Diagnosesystem)

FX 1000/1400 – Für höchste Ansprüche beim **Hemd** und die **Oberbekleidung**

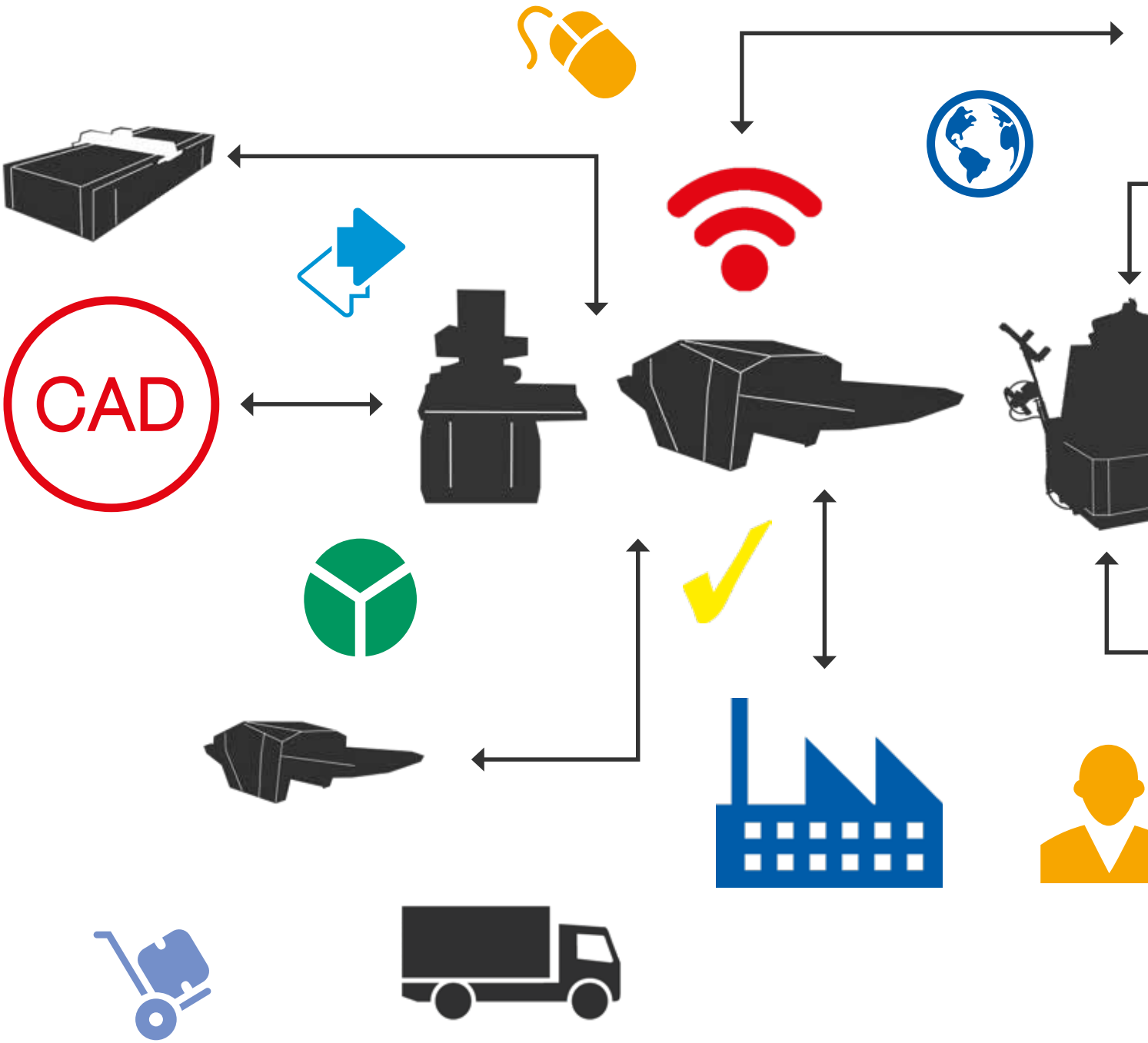
- Ideal für alle Hemdenstoffe (FX 1000) und Oberstoffe (FX 1000/1400)
- Eingabeband 1400mm, für lange Teile
- Eingabe- und Transportband getrennt, „kühles Auflegen“
- Spezielle Isolierung, geringe Wärmeabstrahlung
- Ober- und Unterheizung separat gesteuert mit Temperaturbegrenzer (1000 mm lang)
- Heizzonen wählbar, TOP (Hemd), BOTTOM (Oberbekleidung)
- Spezielle Speed-Heatup-Funktion, zum schnellen Aufheizen der Maschine
- Touch Screen für Programmspeicherung und Servicefunktionen
- Luft- und Kompressorkühlung als Option
- Kurzes (800 mm) oder langes (1400 mm) Kühlband
- Fehlerdiagnosesystem

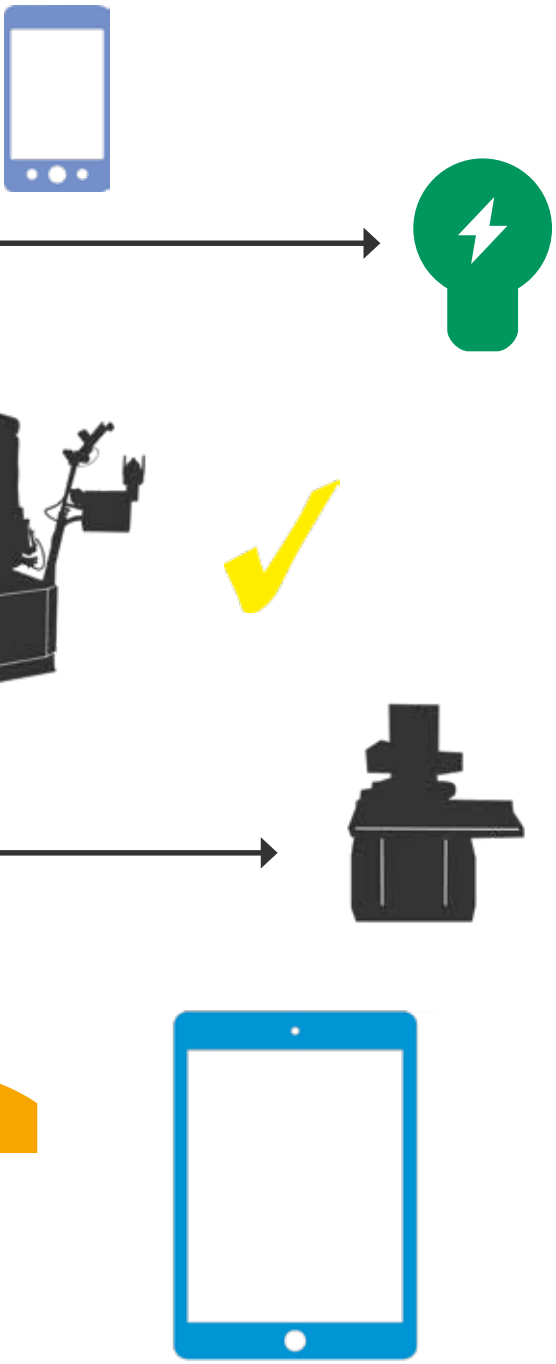
FX 1400L/1600 – Die produktivste Lösung für die **Oberbekleidung**

Vorteile wie FX 1000/1400 sowie zusätzlich:

- Ideal für Mantel, Winterstoffe sowie Blockfixierung
- Längere Heizzone, höhere Produktivität **(1400 mm lang)**
- Drei Heizzonen, schonenderes Aufheizen
- Für große Produktionen oder zentralisiertes Fixieren
- Ideal zur Kombination mit Eingabesystemen (FE-L, ET)

VEIT Industrie 4.0





Die Produktion von Bekleidung wird immer schnell-lebiger und die Anforderung an ein effizientes System zur Bearbeitung von Materialien steigt.
VEIT hat das Ziel, seinen Kunden die Prozesse rund um jedes Produkt so leicht wie möglich machen.

„VEIT Fusing 4.0“ bietet einen dezentral gesteuerten Fixierprozess, indem die Maschine in einem Netzwerk mit anderen Maschinen, der Ware sowie mit sich selbst kommuniziert. Unsere FX Diamond Fixiermaschine mit **„VEIT Fusing 4.0“** ist auf alle Anforderungen von intelligenter Produktion vorbereitet und kann dem Anwender somit den Produktionsprozess ganzheitlich erleichtern.

Maschinenspezifisch kann durch die Überwachung aller Prozessparameter und einer intelligenten Anpassung das Fixierergebnis immer konstant gehalten werden. Durch das Aufzeichnen aller Prozesspara-
meter hat der Produzent immer einen Nachweis für die Konstanz seines Produktes.

„VEIT Pressing 4.0“ bietet die Möglichkeit Bügelmaschinen in das eigene Firmennetzwerk zu integrieren. Hier bietet es sich an, den maximalen Pressdruck, die Bügeltemperatur, die Prozesszeit und das jeweilige Bügelprogramm aus der Maschine zu reporten. In Verbindung mit dem optionalen Scanner kann zusätzlich das Bügelgut über alle zweidimensionalen Codes und RFID-Technologien erfasst werden.
Damit kann zu jedem Einzelteil die Produktionskette transparent dargestellt werden.
Damit steht der Materialflusserkennung und der Kommunikation zwischen Produkt und Maschine nichts mehr im Wege.

„VEIT Predictive Maintainance“ - Aus allen Industrie 4.0-fähigen Produkten von VEIT lässt sich auch ein detaillierter Servicebericht erstellen.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Herstellung von individualisierten Produkten zu den Kosten von Massenfertigung
- Senkung der Energiekosten („gradual warmups“)
- Geringere Fehlerrate durch eindeutige Identifizierung der Ware und somit hohe Variantenanzahl in kurzer Zeit zu niedrigen Stückkosten
- Abrufen der Produktionsdaten vom Zentralserver und Erheben von Daten aus der Produktionsumgebung (BDE)
- Dezentrales Erzeugen von Steuerungsbefehlen sowie Verfügbarkeit aktueller Prozessdaten (schnelle Reaktion auf ungeplante Ereignisse)
- Effiziente, flexible Prozesskoordination
- Situationsgenaue Feinsteuerung von Prozessen durch automatisierten Austausch anwendungsspezifischer Betriebsinformationen
- Qualitätsvalidierungen aus retrospektiven Produktionsdaten möglich

Pressing for Excellence

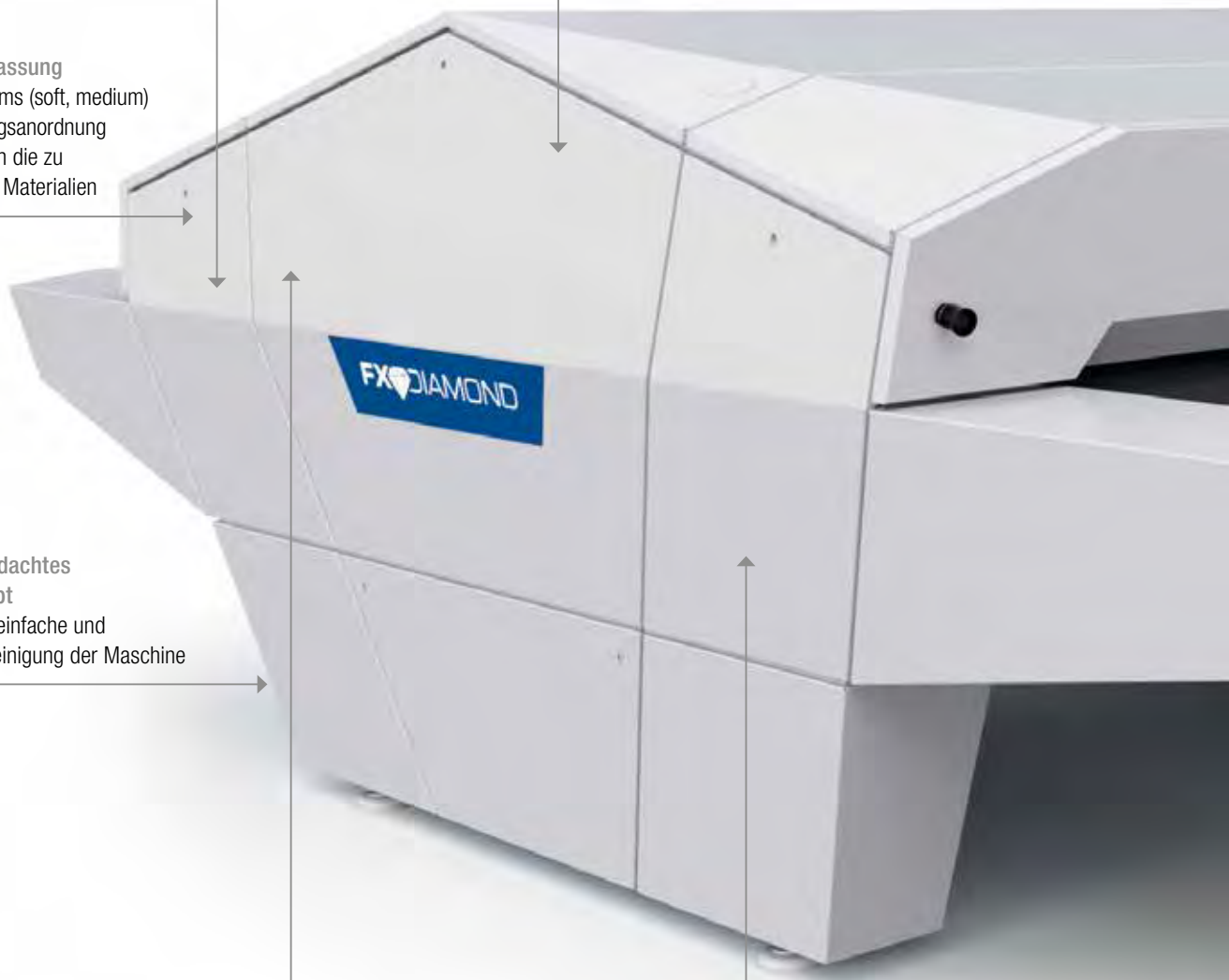
FX DIAMOND

Taking fusing to the next level.

Gleichmäßige Fixierergebnisse
durch konstanten Druck
über die gesamte Arbeitsbreite

Optimale Fixierung der Einlage
durch exakte Temperatursteuerung
direkt am Band

Optimale Anpassung
des Drucksystems (soft, medium)
und der Heizungsanordnung
(Top, Bottom) an die zu
verarbeitenden Materialien



Perfekt durchdachtes Servicekonzept
ermöglicht die einfache und
regelmäßige Reinigung der Maschine

Geringstmöglicher Energieverbrauch

- Separates Eingabeband, kein Abkühlen des Transportbandes außerhalb der Maschine
- Komplette Kapselung der Heizung für äußerst geringe Wärmeverluste
- Entkopplung der Heizzonen vom Maschinenrahmen

Konstante Qualität der Fixierergebnisse
durch optimierte Reinigung der Bänder
auf der Außen- wie auch der Innenseite.
Dadurch erheblich geringere Verschmutzung
der Wellen und des Fixiergutes

Einfache Bedienung
durch neues 7" Farb-Touch Display

Reduzierter Verschleiß der Bandkante
durch kontaktlose Bandsteuerung

Verhinderung von Fehlfixierungen
durch Start/Stopp-Funktion des Eingabebandes bei Abweichung von den eingestellten Fixierparametern

Die Heizungssteuerung

Überragende Fixierergebnisse durch die höchst präzise Regelung der beiden wichtigen Fixierparameter – Temperatur und Druck

Die heutigen High-Tech Einlagen haben oftmals nur einen relativ schmalen Temperaturbereich, in dem der Kleber optimal haftet. Der exakten Temperaturregelung kommt daher eine viel höhere Bedeutung als bisher zu. Für diese Anforderung hat VEIT eine neue, innovative Heizungssteuerung entwickelt.

Diese neue Steuerung erfasst die Temperatur am Band und reagiert damit äußerst schnell auf Veränderungen. Die eingestellte Temperatur kann dadurch konstant gehalten und präzise gesteuert werden. In Verbindung mit den bewährten VEIT Heizungen sowie der Heizzonengeometrie wird das Fließverhalten des Klebers optimal auf die weitere Verarbeitung eingestellt.

Das Heizelement

Voraussetzung für eine optimale Wärmeübertragung ist die Stabilität über die gesamte Maschinenbreite. Die Aluminiumkonstruktion des Heizelements, die selbst nur wenig Energie aufnimmt, sorgt für eine optimale Übertragung von Wärme auf das Fixiergut.

Heizzonenkonfiguration BOTTOM oder TOP

Unterschiedliche Anwendungen erfordern individuelle technische Lösungen. Je nachdem, ob es sich um eine Anwendung in der Oberbekleidung oder bei der Hemdenverklebung handelt, spielt die Gestaltung der Heizzone eine wichtige Rolle im Fixierprozess. Die Lösung auf diese Herausforderung sind konfigurierbare Heizzonen von VEIT. Dank dieser einzigartigen Technik kann die Fixiermaschine für die jeweilige Anwendung individuell ausgelegt werden.

Vorteile

- Flächige und gleichmäßige Temperaturübertragung
- Geringer Wärmeverlust durch optimale Wärmeführung
- Schnelle Anpassung bei Temperaturänderung ohne Zeitverlust
- Genaue Temperatursteuerung ohne wesentliche Abweichungen
- Zielgerichtete Wärmeübertragung ohne Energieverlust durch spezielle Isolierungen

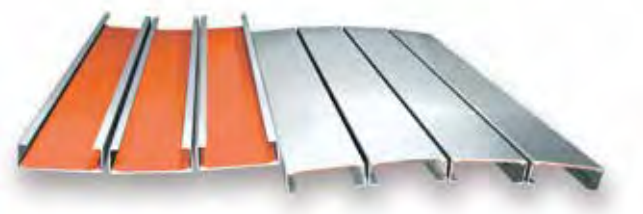
FX DIAMOND

Effizienz trifft Perfektion.

Bottom bei FX 1000 / FX 1400

Top bei FX 1000 / FX 1400

Bottom bei FX 1400L / FX 1600



Top bei FX 1400L / FX 1600

Heizzone 3/2 bzw. 4/3 unten/oben

Bei Stoffen und Einlagen der Oberbekleidung werden mit der 3/2 bzw. 4/3 unten/oben Anordnung perfekte Ergebnisse erzielt. Der Oberstoff wird schonend durch die erste, untere Heizzone erwärmt und somit krumpfarm verarbeitet. Auch voluminösere Oberstoffe reagieren positiv auf diese Anordnung der Heizelemente.

Heizzone 2/3 bzw. 3/4 oben/unten

Die Anordnung der Heizelemente 2/3 bzw. 3/4 oben/unten ist die klassische Anordnung bei der FX Diamond für den Hemden- und Freizeitbereich. Durch die erste obere Heizung wird der Kleber der Einlage angeschmolzen und anschließend durch die längere untere Heizzone nach unten in den Oberstoff gezogen.

VEIT *eMotion* in der FX Diamond

Das oberste Ziel bei der Entwicklung der neuen Maschinengeneration war unser ganzheitlicher eMotion-Ansatz. Der möglichst geringe Einsatz von Ressourcen zahlt sich in Ihrer Produktion äußerst nachhaltig aus:

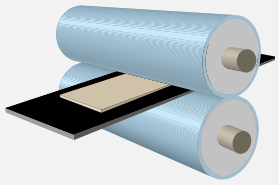
- Kostenersparnis durch Senkung der Strom-Spitzenlast
- Stand-by-Funktion spart bei Nichtbenutzung Energie, die Maschine ist bei Bedarf innerhalb von wenigen Sekunden wieder auf Betriebstemperatur
- Energieeinsparung durch voll isolierte Maschine mit gekapselter und komplett thermisch entkoppelter Heizungskassette
- Verringerter Ausschuss: Verhinderung von Fehlfixierungen durch Start/Stopp-Funktion des Eingabetaktbandes bei Abweichungen von Parametern
- Verringerte Klimatisierungskosten durch äußerst geringe Abstrahlwärme der Maschine
- Die geringe Wärmeabstrahlung sorgt für ein angenehmes Arbeitsumfeld und somit für zufriedenere Mitarbeiter mit weniger Fehlzeiten

Drucksysteme

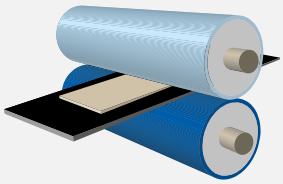
Das Drucksystem FX 1000/1400/1400L/1600

Auch bei der sensitiven Druckgebung nimmt die VEIT Technologie eine innovative und führende Rolle ein: Durch die Entwicklung von patentierten modularen Druck- und Doppeldrucksystemen, mit denen die individuellen Anforderungen des Anwenders je nach Drucksystem-Konfiguration speziell erfüllt werden können.

Standarddrucksystem C



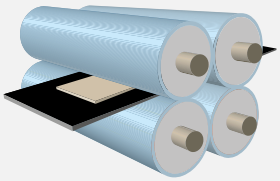
C S (Soft)
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden



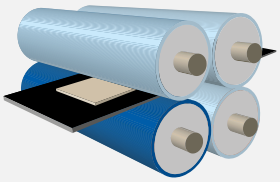
C M (Medium)
Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware/Oberhemden

- Unterschiedliche Wellenkombinationen für Oberbekleidung und Hemden
- Optimale Kombination der Walzenhärte für jeden Einsatz

Doppeldrucksystem CU



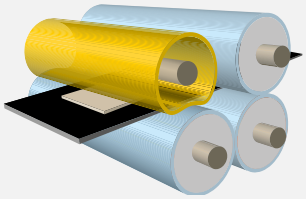
CU S (Soft)
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden



CU M (Medium)
Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware und DOB/Oberhemden

- Speziell bei schwer zu fixierenden Oberstoff- und Einlagenkombinationen geeignet und bewährt
- Universell einsetzbar, da beide Drucksysteme unabhängig voneinander oder zusammen arbeiten können
- Beide Drucksysteme sind unabhängig voneinander einstellbar
- Im Fall von stark ausgerüsteten Einlagen und Oberstoffen bessere Haftung beim Gebrauch beider Drucksysteme
- Von sehr dünnen bis sehr schweren Einlagen lassen sich alle Qualitäten leicht verarbeiten

Doppeldrucksystem CFC – FLEXO



CFC
Einsatz: sehr druckempfindliche und voluminöse Ware, die beim Fixieren leicht zum Komprimieren neigt

- Patentiertes VEIT Doppeldrucksystem CFC speziell für empfindliche Ware
- Sehr schonende Verarbeitung durch leicht flächigen Druckaufbau mit einer luftbefüllten Walze
- Beide Drucksysteme sind unabhängig voneinander einstellbar

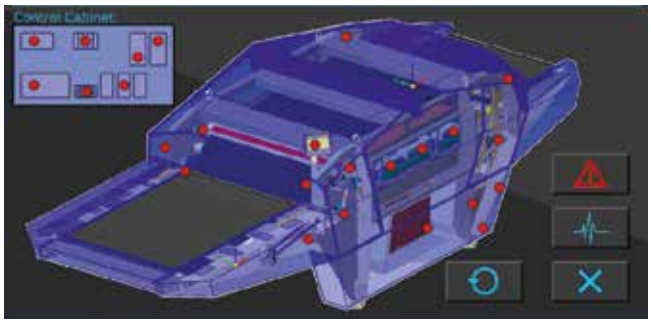
Steuerung

Noch nie war eine Fixiermaschine so einfach zu bedienen.

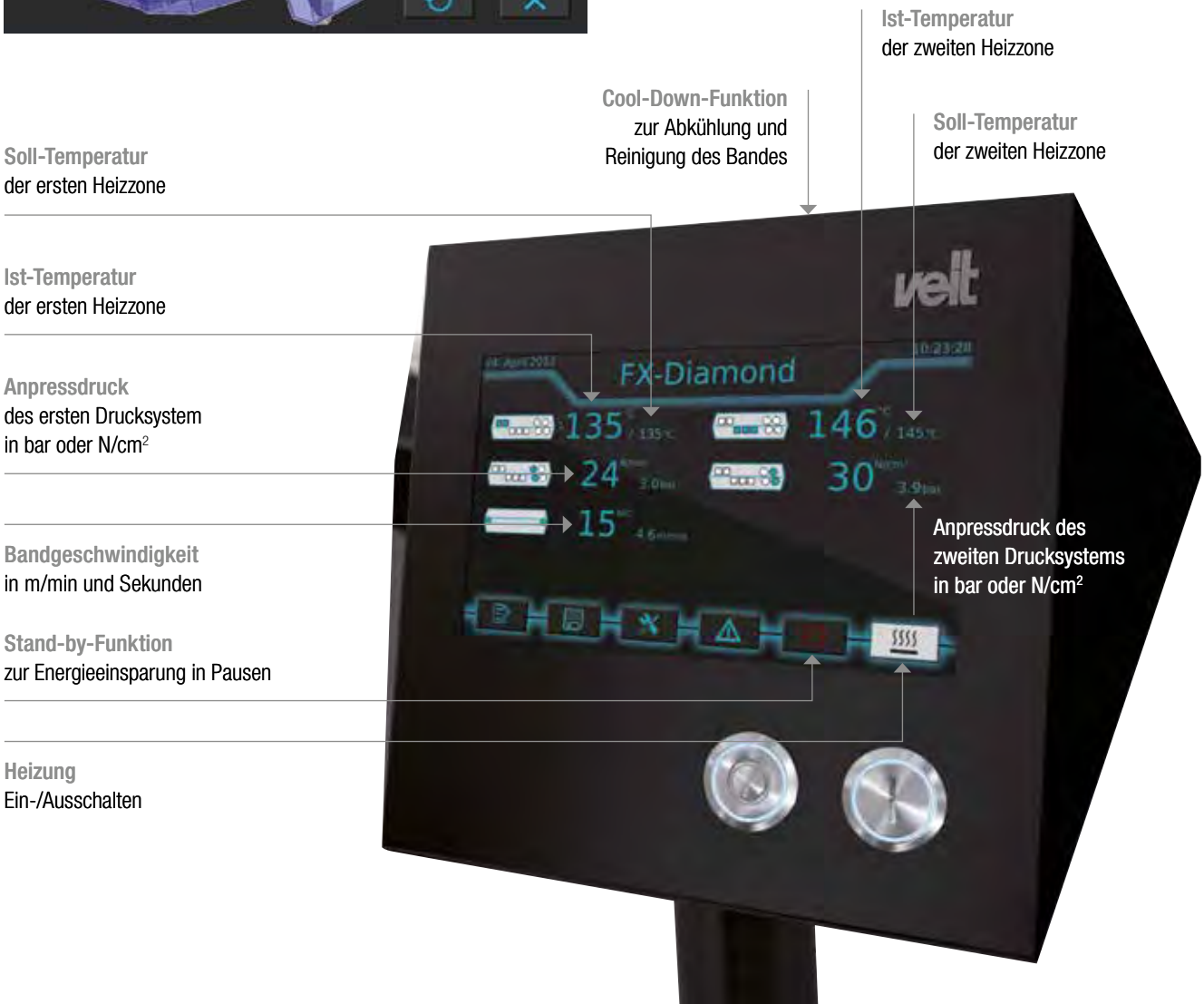
Konzentration auf das Wesentliche verbunden mit einer intuitiven Bedienung waren die Ziele bei der Neu-entwicklung der neuen 7" Farb-Touch Steuerung.

Alle relevanten Fixierparameter sind auf dem modernen und benutzerfreundlichen Display leicht auf einen Blick ablesbar. Sollte ein Fixierparameter nicht innerhalb der gewählten Vorgaben (z. B. zu niedrige Temperatur) sein, wechselt die Schriftfarbe auf Rot und das Eingabeband stoppt die Zufuhr in die Maschine.

Darüber hinaus können Fixierprogramme in der Steuerung erstellt und gespeichert sowie über den USB Port auch auf weitere FX Diamond Fixiermaschinen kopiert werden.



- Auswahl der Landessprache
- USB-Anschluss zum Erstellen von Programmkopien
- Diagnosesystem für die Funktion der Heizelemente, Druckluftversorgung, Bandverlauf, Fehlerprotokoll



Fixiermaschine FX Diamond 1000 / 1400 / 1400L / 1600

Eingabesystem

- Eingabetaktband ET

- Seperates Lade- und Fixierband FE

- Verlängertes Eingabeband FE-L
  - Rechter Anbau
  - Mittiger Anbau
  - Linker Anbau

Steuerung

- Touch Screen

Kühlstation

- Kurze Kühlstation (Standard)
  - mit 1 zusätzl. Lüfterreihe

- Lange Kühlstation
  - mit 1 zusätzl. Lüfterreihe
  - mit 2 zusätzl. Lüfterreihen

- Aktiv-Kühl-Modul

Fixiermaschine FX Diamond 1000 / 1400 / 1400L / 1600

Heizzonen-konfiguration

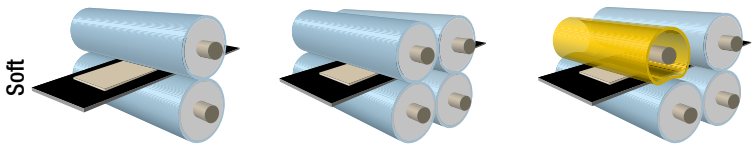
- Top – erste Heizzone oben
- Bottom – erste Heizzone unten

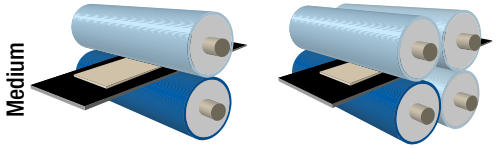
Top

Bottom

Drucksystem

- Standarddruck-system C
- Doppeldruck-system CU
- Doppeldrucksystem CFC – FLEXO





Abrollstapler

VEIT Stapler 10	VEIT Stapler 14	VEIT Stapler 16
mit 2 Bahnen	mit 3 Bahnen	mit 3 Bahnen
mit 3 Bahnen	mit 4 Bahnen	mit 4 Bahnen

veit FUSING

VEIT - die Zukunft der Fixiertechnik.

Vor 15 Jahren haben wir die Fixiertechnik-Sparte der Firma Kannegiesser übernommen. Seitdem haben wir die Maschinen konsequent weiterentwickelt – zur vollkommenen Synthese aus Kannegiesser und VEIT, Technologie und Innovationskraft. Ab 2016 tragen unsere Fixiermaschinen nur noch einen Namen: **VEIT.**

Reinigung und Technik

Einfache Reinigung – Für optimale Fixierergebnisse

Bei der Konstruktion der neuen FX Diamond Fixiermaschine wurde größten Wert auf eine einfache Zugänglichkeit und optimale Anordnung aller Reinigungseinrichtungen gelegt.

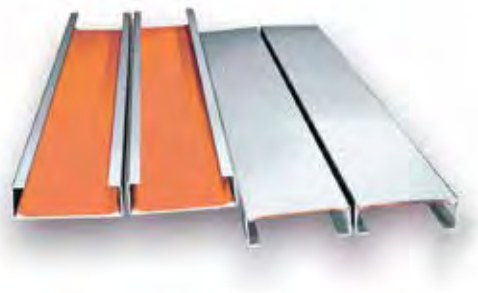
Neben der Reinigung des äußeren Maschinenbandes sind vor allem die Bandinnenseiten regelmäßig zu säubern, da Flusen und Abrieb gerne dort haften bleiben und dadurch die Druckwalzen verschmutzen. Dann ist ein gleichmäßiger Druck nicht mehr gewährleistet und das Fixierergebnis verschlechtert sich.

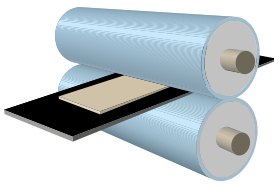
Um dem Bediener den äußerst wichtigen Prozess der Maschinenreinigung zu vereinfachen, wird die Reinigungsprozedur in einer separaten Reinigungsanleitung Schritt für Schritt erklärt.

So werden auch ungelernte Kräfte einfach und effektiv durch den Reinigungsprozess geleitet. Nachdem die Maschine ausgeschaltet wurde, wird die Anleitung automatisch gestartet. Zunächst wird die „Cool-down“ Funktion aktiviert. Dabei schalten die Heizungen ab und die Bänder laufen weiter. Jetzt kann mit der Reinigung begonnen werden, ohne dass Beschädigungen an den Bändern entstehen.

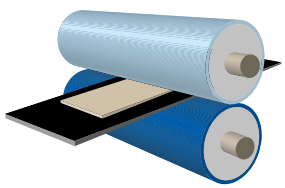
Der optional lieferbare ausklappbare Abstreifer verbessert die Zugänglichkeit zur Reinigung erheblich. Die raffinierte Mechanik schwenkt den Abstreifer zuerst vom Band weg und dreht ihn so, dass die Kante ganz einfach abgewischt werden kann.

Nähere Informationen zur Reinigung finden Sie auf unserer Homepage:

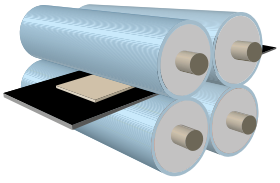




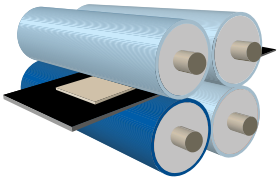
C S (soft)



C M (medium)



CU S (soft)



CU M (medium)

FuseMaster BX/BXT 600, BX/BXT 1000 Serie

Die kompakte Lösung!

Konzipiert für den täglichen Einsatz in der Oberbekleidung und Hemdenfertigung. Robust und zuverlässig. Die BX gibt es für beide Anwendungen mit optimierten Lösungen.

Vorteile:

- Kompakte, robuste und kurze Bauweise
- Lange Heizstrecke für hohe Geschwindigkeit
- Schnelles Aufheizen der Maschine
- Absolut zuverlässig hinsichtlich der Einhaltung von Temperatur und Druck

Die Steuerung:

Die Steuerung der Verarbeitungsparameter gehört zu den wichtigsten Eigenschaften einer Fixiermaschine. Deshalb wurde Wert auf eine übersichtliche und logische Anordnung der Anzeigeelemente gelegt.

Vorteile:

- Separat gesteuerte obere und untere Heizzone
- individuell einstellbar auf die jeweilige Oberstoff- und Einlagenkombination
- Farbliche Veränderung der Temperaturanzeige bei Unter- oder Überschreiten der Temperatur
- Diagnosesystem für Bandverlauf, elektrische Spannungsversorgung und Druckluft

Das Heizsystem:

Wie bei allen kontinuierlichen VEIT Fixiermaschinen kommen auch hier die bewährten Flächenkontakt-Heizelemente zum Einsatz. Klar definierte Heizzonen führen zu optimalen Fixierergebnissen.

Vorteile:

- Flächige und gleichmäßige Temperaturübertragung durch Wölbung der Heizzonen
- Gleichmäßige Wärmeverteilung durch lückenlos angeordnete Heizelemente
- Schnelle Anpassung bei Temperaturänderung, wenig Zeitverlust
- Zielgerichtete, verlustfreie Wärmeübertragung durch speziell isolierte Heizelemente

Das Drucksystem:

Standarddrucksystem C S (Soft)
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden

Standarddrucksystem C M (Medium)
Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware/Oberhemden

Doppeldrucksystem CU S (Soft)
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden

Doppeldrucksystem CU M (Medium)
Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware und DOB/ Oberhemden

Vorteile:

- Walzenkombination wählbar: soft oder medium
- Jederzeit schneller Austausch der Walzen

Optionen für die FX und BX Serie

Rückführungssystem (für BX)

Die **BX Serie** (in der Arbeitsbreite 600 mm und 1000 mm) kann jeweils mit einem Rückführsystem ausgestattet werden. Das ist besonders für kleinere Produktionen zweckmäßig, bei denen eine separate Person zum Entnehmen der Teile wirtschaftlich nicht sinnvoll wäre.

Vorteile:

› Ideal, da wenig Platz benötigt wird
› Für zwei unabhängig arbeitende Personen

7" Farb-Touch Steuerung (für BXT 600/1000)

Alle relevanten Parameter sind auf dem modernen und benutzerfreundlichen Display leicht auf einen Blick ablesbar.

Vorteil:

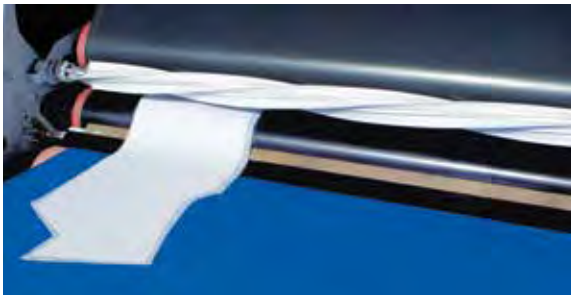
› Einfachste Bedienung durch intuitive 7" Farb-Touchscreen Steuerung

Bundabwickel- und -aufwickelvorrichtung (für FX und BX)

Bei der Fixierung von Hosen- oder Rockbunden (keine Formbunde) können diese kontinuierlich von Rolle auf Rolle fixiert werden.

Vorteile:

› Nach dem Fixieren befinden sich alle Bunde auf einer Rolle
› Es wird entsprechend der Reihenfolge fortlaufend fixiert



Der rotierende Abstreifer (für FX)

Mit Hilfe des rotierenden Abstreifers können Teile, die am oberen Band anhaften, schonend gelöst werden.

Vorteile:

› Schonendes Lösen der Teile vom oberen Transportband mittels Gummilippen
› Schnelle und kostengünstige Lösung durch separaten Austausch beschädigter Abstreiferlippen
› Wartungsarm

Seitliche Auflegetische für FE und FE-L (für FX)

Die separate Auflegeverbreiterung ist besonders bei breiteren Teilen empfehlenswert, die mit Einlage belegt werden.

Eingabesysteme für FX und BX

VEIT Eingabesysteme erhöhen die effiziente Nutzung der Fixiermaschine.

Eingabesystem FE-L

Das **FE-L** ist die verlängerte Version des Eingabebandes FE.
Es kann an der FX Baureihe zusätzlich zum bestehenden **FE-L** oder auch an Stelle des FE angebaut werden.

Vorteile:

- Ein- und Ausschaltbar über Fußschalter
- Problemlose Bearbeitung besonders langer Teile
- Das verlängerte Eingabeband ermöglicht einer größeren Personenzahl an der Fixiermaschine zu arbeiten
- FE-L kann an der FX angebaut werden
- Eingabelänge bei Anbau an FE Variante: 4400 mm
- Eingabelänge bei Anbau an Basic Variante: 3000 mm

Eingabetaktband ET

Das **Eingabetaktband ET** ist eine erweiterte Funktion des FE. Als Transferband erzeugt es zusätzlich zum Auflegeband einen Puffer zwischen schnellem Abtransport der Ware vom Eingabeband und langsam laufender Fixiermaschine.

Vorteile:

- Wahl zwischen Taktsteuerung über Knieschalter, Dauerlauf und Kopplung über die gesamte Breite
- Genaue Positionierung der zu fixierenden Teile auf einem stillstehenden Band
- Unabhängige Arbeitsweise der benachbarten Bahnen
- Automatische Geschwindigkeitsanpassung an die Fixiermaschine

VEIT Stapler

Da die fixierten Teile in Ruhe auskühlen sollten, bevor sie weiter verarbeitet werden, ist eine materialschonende und rationelle Handhabung nach dem Fixieren sehr wichtig.
Der **VEIT Stapler** führt die Teile, die vom Kühlband der BX oder FX Serie kommen, über eine optische Fotoleiste der Länge des Teiles entsprechend dem Ablegetisch zu. Der wiederum durch den Sensor aktiviert unter das Teil fährt, bis es über die ganze Länge abgelegt ist. Anschließend fährt der Tisch in seine Grundstellung unter das Band zurück, um das nächste Teil zu erfassen. Wählbar zwischen zwei bis vier Bahnen, die in unterschiedlichen Bandbreiten (1000, 1400 und 1600) kombinierbar sind.

Vorteile:

- Automatisches Erkennen und Stapeln der Teile
- Verschiedene Bahnenbreiten wählbar
- Bei sehr breiten Teilen Bahnen koppelbar
- Flächige Ablage der Teile
- Teile liegen bündelgenau in der Reihenfolge

AX 450 / AX 450 C

Die **AX 450** ist eine kleine Fixiermaschine, auf die jedoch die gleichen Attribute zutreffen wie auf ihre großen Vorbilder. Sie kann zum Bundfixieren ebenso gut eingesetzt werden wie zum vollwertigen Fixieren von Oberbekleidung und Hemden.

Vorteile:

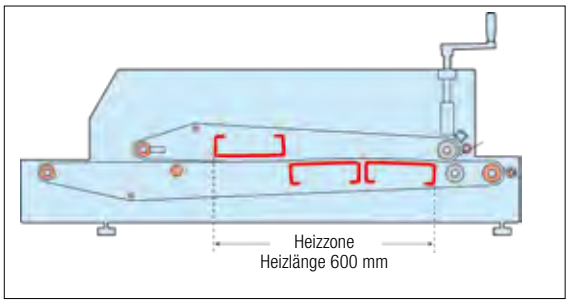
› Vollwertige Fixiermaschine für kleine Produktionen, Labors oder Fertigung in Linien
› Kein Luftanschluss nötig
› Einphasige Stromversorgung
› Maschinengestell mit Rollen
› Partielles Fixieren möglich

Die Steuerung:

Eine vollwertige Maschinensteuerung gehört für uns auch bei einer kleinen Fixiermaschine zur Selbstverständlichkeit. Deshalb wird auch hier Wert auf eine übersichtliche und logische Anordnung der Anzeigeelemente gelegt.

Vorteile:

› Diagnosesystem für Heizungs-, Motor- und Bandsteuerung – ein Novum in dieser Klasse
› Farbliche Änderung des Temperaturdisplays bei Unter- oder Übertemperatur
› Kalibrierbares Thermostat, wichtig bei Bandwechsel oder Wechsel zu einem anderen Bandtyp
› Soll/Ist-Temperaturüberwachung



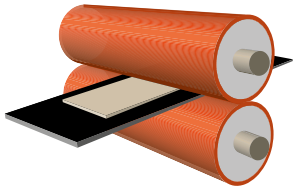
Heizsystem
Drucksystem

Das Heizsystem:

Die Heizungsanordnung und Heiztechnologie wurden von den großen Fixiermaschinen übernommen und gewährleisten ein Maximum an Qualität.

Vorteile:

› Separate obere und untere Heizzone
› Bewährte VEIT Flächenheiztechnologie mit gleichmäßiger Temperaturverteilung
› Einphasige Stromversorgung, die über jede Steckdose mit einer Absicherung von 16 A erfolgen kann
› Flächenheizelemente sorgen für zielgerichtete, gleichmäßige Wärmeübertragung ohne Energieverluste



AX 450 / AX 450 C

Die Drucksysteme:

AX 450 - Mechanisch

Das ausgeklügelte mechanische Drucksystem der **AX 450** ermöglicht ein von Druckluft unabhängiges Arbeiten. Mit großer Präzision und Genauigkeit wird der von den Einlagenherstellern gewünschte spezifische Druck in N/cm² angezeigt.

AX 450 C - Pneumatisch

Die Produktion von kleinen Stückzahlen im Hemdenbetrieb wird durch die stetige Individualisierung immer wichtiger.
Auch die individuelle Produktion von Maßhemden stellt viele vor die Entscheidung einzelne Produktionslinien flexibel zu gestalten.
Mit dieser vollwertigen Fixiermaschine bietet VEIT FUSING die Möglichkeit des dezentralen Fixierens direkt in der Linie ohne dabei auf Qualität zu verzichten.

Optionen:

Entladerutsche

für große und kleine Teile, zum Abkühlen nach dem Fixieren

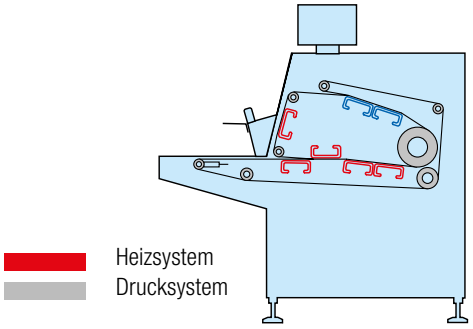
Bundfixiereinrichtung

diverse mechanische Ab- und Aufwickelvorrichtungen zum Bundfixieren:

- Die Einlage kommt von der Rolle
- Die Bundfixiereinrichtung kann für eine Person oder beidseitig für zwei Personen angebracht werden
- Wir empfehlen eine Einlagenführung zum gleichmäßigen Fixieren von Oberstoff und Einlage

Motorisierte Aufwickeleinrichtung “Stretch”

Eine motorische Aufwickelvorrichtung ist besonders bei elastischen Materialien zu empfehlen, da das Material nicht ausgestreckt wird.



BH 600 – Hemdenverklebungsmaschine

Speziell für die Anforderungen beim Verkleben von Hemdenkragen und Manschetten entwickelt und mit einer aktiven Kühlung ausgestattet. Bedienung durch eine Person. Ein optional erhältlicher Stapler erhöht die Produktivität.

Vorteile:
› Einpersonenbedienung
› Bewährte VEIT Flächenheiztechnologie
› Aktives Abkühlen nach dem Fixieren
› Option Stapler zur Erhöhung der Produktivität

Die Steuerung:
Die Steuerung der Verarbeitungsparameter gehört zu den Basiseigenschaften einer Fixiermaschine. Umso wichtiger ist es deshalb, sie klar und gut ablesbar mit allen wichtigen Details zu versehen.

Vorteile:
› Übersichtliche Gliederung der Bedienelemente
› Im Sichtfeld der sitzenden Bedienperson positioniert
› Diagnosesystem für Heizungs-, Motor- und Bandsteuerung
› Farbliche Änderung des Temperaturdisplays bei Unter- oder Übertemperatur
› Soll/Ist-Temperatursteuerung
› Kontrollanzeige für aktive Kühlung

Das Heizsystem:
Wie alle kontinuierlichen VEIT Maschinen besitzt auch die **BH 600** die bewährte Flächenheiztechnologie.

Vorteile:
› Separate Temperatureinstellung für obere und untere Heizzone
› Bewährte Flächenheiztechnologie mit gleichmäßiger Temperaturverteilung
› Flächenheizelemente sorgen für zielgerichtete, gleichmäßige Wärmeübertragung ohne Energieverluste

Das Drucksystem:
Speziell für eine Hemdenverklebungsmaschine ist das Drucksystem wichtig, da die meisten Kleber hohen Druck benötigen. Bei der **BH 600** wird das zu verklebende Teil auch nach dem eigentlichen Drucksystem weiter unter Kontaktdruck gehalten.

Vorteile:
› Stufenlose Einstellung von 0 N/cm² bis 46 N/cm²
› Durch die große Rückführtrommel entsteht ein Kontaktdruck, der zu sehr guten Haftwerten führt

Optionen:
Stapler BH ST 600
Kann nachträglich an die **BH 600** angebracht werden zur Ausrichtung und Stapelung von Teilen, die nicht genau aus der Maschine kommen.

Vorteile:
› Höhere Produktivität
› Kragen und Manschetten werden bündelgerecht abgestapelt
› Gut geeignet für Lean Production Lines

Hemden

ASP – Ärmelloch-Presse*

Zum Fixieren von Einlagebändern im Ärmelloch

- Die Form passt sich mit ihrem **einzigartigen Design an verschiedene Armlöcher an und bietet maximale Flexibilität**
- **Separat steuerbare Heizzonen** mit **digitalen Wärmesteuer-elementen garantieren** eine gleichmäßige Wärmeverteilung **über die gesamte Form**
- **Gleichmäßige Druckverteilung** durch Luftkissen
- Präziser Druck und Temperatur **verhindern eine Delamination (Ablösung)** beim Waschen
- Vakuum-Funktion zur einfachen und schnellen Vorbereitung und **zur schnellen Abkühlung** nach dem Fixieren
- zeitgesteuert
- mit zuverlässigem Sicherheitssystem

SSP – Seitennahtbügelmachine*

Zum Bügeln und Fixieren beider Seitennähte

- Gleichzeitiges **Bügeln** und **Fixieren beider Seitennähte**
- **Separat steuerbare Heizzonen** mit **digitalen Wärme-steuerelementen** garantieren eine **gleichmäßige Wärmeverteilung**
- **Gleichmäßige Druckverteilung** durch Luftkissen
- Gleichmäßige Druck- und Temperaturverhältnisse auf der gesamten Form für homogene, **zuverlässig gute Bügel- und Fixierergebnisse**
- Vakuum-Funktion zur einfachen und schnellen Vorbereitung und zur **schnellen Abkühlung** nach dem Fixieren
- zeitgesteuert
- mit zuverlässigem Sicherheitssystem

* nicht zum Verkauf in Europa und der Türkei

VEIT 8905

Kragen-/und Manschettenpresse

- Elektrisch beheizte Formen
- Auch als dampfbeheizte Version erhältlich
- Geeignet für vorgewaschene oder angefeuchtete Hemden
- Steuerelement für Temperatur und Bügelzeit
- speziell ausgeformter Oberschuh aus poliertem Edelstahl
- **Integrierte Vakuum-Funktion**
- **Zentrale, gleichmäßige Druckversorgung**

FPD - Presse für Hemdenknopfleisten

Zur Bearbeitung von Knopfleisten

- Diese **Allzweck-Maschine** kann zum **Fixieren** und Finishen von Knopfleisten eingesetzt werden.
- Die spezielle Konstruktion der Heizplatte verhindert **Temperaturschwankungen**
- Dank der **präzisen Druckregelung** können verschiedenste Materialen bearbeitet werden
- Die Absaugfunktion erlaubt eine **einfache Positionierung** des Kleidungstücks vor dem Bügeln und **optimales Abkühlen** danach
- Ein Halter für das Arbeiten mit großen Mengen, der vorne an der Maschine angebracht ist, nimmt mehrere Hemden-vorderteile auf, die dann nach dem **Wasserfallprinzip** abgearbeitet werden können
- Hoher Druck bis zu 6 bar

VEIT SF 26 Hemdenfinisher

Zum Finishen des gesamten Hemds

Beste Lösung für Freizeithemden und Hemden mit strukturierter Oberfläche, die nicht in der Presse bearbeitet werden können. Sie ist ebenfalls für klassische Hemden geeignet. Die pneumatischen betätigten Ärmelspanner für Kurz- und Langarmhemden erlauben ein abdruckfreies Finishen der Manschetten. Kleidungsstücke verschiedenster Größen, Formen und Materialien können auf dieser Maschine effizient und mit höchster Qualität bearbeitet werden.
Ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis sorgt für kurze Amortisationszeiten des **Hemdenfinishers VEIT SF 26**.

Vorteile:
- Optimale Formgebung durch die dreidimensional positionierbaren Spannelemente
- Automatische Weiten-Justierung von XS bis XXL
- Zahnriemenantrieb für eine feine, sanfte Bewegung des Saumspanners
- Die integrierte Nachstreck-Funktion sorgt für ein faltenfreies Endergebnis
- Exaktes Nachstrecken während des Finishens
- Automatische Höhenerfassung
- Extrem hohe Gebläseleistung

Langarm- oder Kurzarmhemden können mit den **Formärmelspannern** abdruckfrei fixiert werden. Die Höheneinstellung der Ärmelspanner erfolgt pneumatisch wahlweise ein- oder beidseitig.

Die Saumspanneinheit und die **Seitenschlitz-Fixierung** sind besonders luftdurchlässig und sorgen für eine schnelle Trockung der Seitennähte sowie eine faltenfreie Fixierung des Hemdensaumes.

Touchscreen Steuerung

Alle wichtigen Funktionen werden übersichtlich auf dem Display angezeigt und sind auf einen Blick ablesbar. Die klaren, intuitiv verständlichen Symbole erlauben eine einfache Handhabung. Der integrierte Stückzähler liefert Informationen über den Output an Hemden.

Flexible Büstengrößen*

› Büste S 690 mm Büstenumfang für Blusen
› Büste SL 780-940 mm Büstenumfang

Für die Büste SL ist die Schulterbreite einstellbar von 43 bis 54 cm. Schulterbreite Büste S ist 42 cm (nicht einstellbar). Der Saumumfang beträgt je nach Büstengröße:
› S: 88 – 150 cm
› SL: 90 – 170 cm

Für die Büste SL ist optional auch noch eine **automatische Entladestation** lieferbar. Diese verkürzt die Prozesszeit und steigert die Produktivität.

Wärmerückgewinnung*

Die optional erhältliche Wärmerückgewinnung nimmt die abstrahlende Heizenergie auf und trocknet die feuchte Luft über einen Wärmetauscher. Dies bietet Ihnen folgende Vorteile:
› erhebliche Energieeinsparung bis zu 30 %
› erhöhte Trockenleistung – kürzere Prozesszeiten
› geringere Aufheizung der Räumlichkeiten
› angenehmes Raumklima durch Entzug der Feuchtigkeit

eMotion Restfeuchtesteuerung*

Diese optionale Steuerung misst den Trocknungsgrad des Hemdes und schaltet das Gebläse automatisch ab, sobald das Hemd trocken ist. Dies verkürzt die Prozesszeit und spart Energie.

Automatische Entladeeinrichtung*

Diese optional erhältliche Entladeeinrichtung sorgt für noch höhere Produktivität und einen perfekten Warenfluss. Dabei wird zunächst ein Kleiderbügel in die Schachtbüste eingelegt und der Haken in die Entladestange eingehängt. Anschließend wird das Hemd aufgezogen und der Finishvorgang gestartet. Am Zyklusende wird automatisch der Kleiderbügel mit dem Hemd nach oben abgenommen und über eine Rutschstrecke dem Bediener zum Schließen der Knöpfe zugeführt.

* optional

Universalfinisher VEIT 8319/VEIT 8319 E

Zum Finishen des gesamten Hemds

Diese Maschine punktet vor allem durch ihre **vielseitige Einsetzbarkeit.** Sie eignet sich gleichermaßen zum Finishen von **Blusen und Hemden** wie für **Sportjacken und Mäntel.**

Die pneumatischen Ärmelspanner für **Kurz- und Langarm-hemden** erlauben ein abdruckfreies Finishen.
Das **leistungsstarke Heißluftgebläse** sorgt für sehr kurze Trocknungszeit bei guter Qualität.
Durch die **austauschbaren Reversspanner** lässt sich der Finisher ganz an Ihre individuellen Bedürfnisse anpassen.
Auf Wunsch ist das Gerät auch als elektrisch beheizte Variante **VEIT 8319 E Basic** erhältlich.

Vorteile:
- Optimale Formgebung durch die dreidimensional positionierbaren Spannelemente
- Automatische Weiten-Justierung von XS bis XXL
- Zahnriemenantrieb für eine feine, sanfte Bewegung des Saumspanners
- Die integrierte Nachstreck-Funktion sorgt für ein faltenfreies Endergebnis

Seitenschlitzfixierung
Die **automatische Seitenschlitzfixierung** wird nicht nur bei Seitenschlitzen angewendet, sondern auch generell zum Fixieren des Hemden- oder Kittelsaumes benötigt.

Automatische Höhenerfassung
Exakte Höheneinstellung der Spanneinheit mittels Riemenantrieb (Belt-Drive-System).

Die Steuereinheit
Übersichtlich und einfach in der Handhabung steuert sie die einzelnen Finishabläufe. Dampf- und Luftintervalle sowie die Heißluftmenge sind stufenlos einstellbar. Der Handfinisher zum Nachbügeln ist ergonomisch für schnelle Zugriffe positioniert.

TwinStar HP-V4 Hemdenpresse

Zwei Versionen: Klassische/Slim Line Hemden

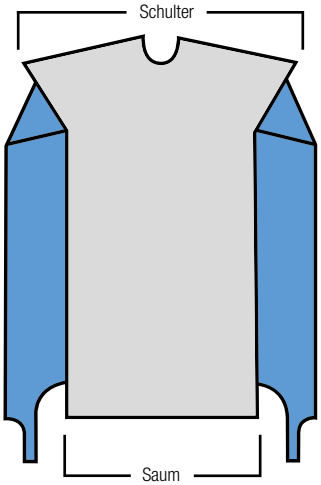
Zum Pressen des Hemdrumpfes

Die HP-V4 besteht aus zwei Dummies (Hemdenformen). Während ein Hemd gepresst wird, kann ein zweites Hemd vom Bediener bereits auf den zweiten Dummy aufgelegt werden. Dank dieses fast vollständig **überlappenden Arbeitsablaufs** ist die Effizienz der HP-V4 nicht zu übertreffen.

Aufgrund der hohen Temperatur und des starken Drucks wird der Stoff am gesamten Hemd **glatt und faltenfrei.**

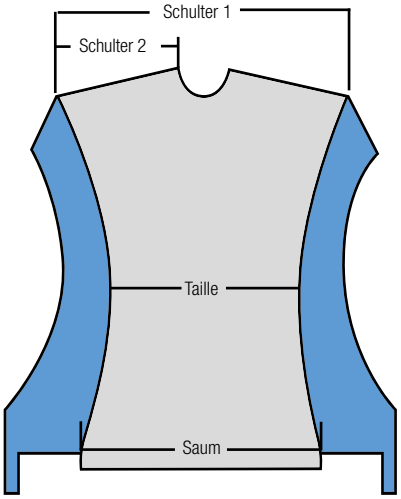
Die **sparsam arbeitenden**, ölbeheizten Pressplatten liefern eine ausgesprochen **gleichmäßige Hitzeverteilung**, was sich in über 1.000 verkauften Maschinen, die seit mehr als 30 Jahren Tag für Tag laufen, bewährt hat.
Die Brusttasche und die Knopfleiste werden gleichzeitig gepresst. Das Luftkissen im Schulterbereich dehnt sanft die Passe des Hemds, damit nach dem Verpacken **keinerlei Faltenbildung** sichtbar wird.
Zur Bearbeitung der Rückenquetschfalte ist optional eine Führung erhältlich.

TwinStar HP-V4 Hemdenpresse für Slim Line-Hemden:
Um auch Slim Line-Hemden optimal bearbeiten zu können wurden spezielle Dummies entwickelt.



Version 1:
TwinStar Standard Dummies (Hemdenformen):
Die **HP-V4** kann je nach Größe, Form und Modestil der zu pressenden Hemden mit **drei verschiedenen Dummies** ausgestattet werden.

HP-V4	Dummy 4.4 Breite Schulter	Dummy 4.4 Standard Schulter	Dummy 3.5 Standard Schulter
Schulter	600 mm	550 mm	480 mm
Saum	440 mm	440 mm	350 mm



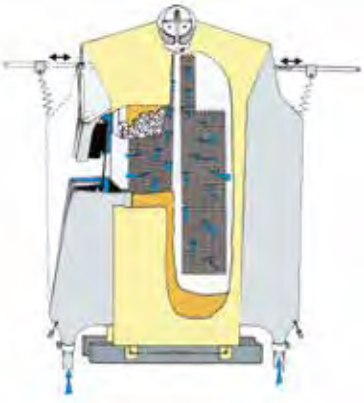
Version 2:
TwinStar Slim Line – Dummies (Hemdenfomen):
Zum Pressen von Slim Line Hemden stehen **drei verschiedene Dummies** zur Verfügung. Durch das neue Touchscreen-Bedienelement und die Airbag-Technologie kann der Umfang im Taillenbereich manuell genau angepasst werden.

HP-V4-SL	SL 440 mm	SL 470 mm	SL 500 mm
Schulter 1	440	470	500
Schulter 2	160	175	190
Taille	350	400	400
Saum	460	500	500

TwinStar HP-V4 Hemdenpresse (Fortsetzung)

Touch Screen Bedienelement:

Bei der Entwicklung des Bedienelements wurde viel Wert darauf gelegt, es **logisch und klar** aufzubauen. So können neben Temperatur und Verzögerungszeit auch der Druck und andere wichtige Parameter **gleichzeitig geändert und gespeichert** werden. Ein **Stückzähler** ist in der Serienausstattung enthalten. Etwaige Fehlfunktionen werden in einem Fehlerprotokoll deutlich angezeigt, um längere Stillstandzeiten zu verhindern. Gespeicherte Programme können alphanumerisch benannt werden.



Der Bediener zieht das Hemd auf den Dummy auf. Der Kragen wird aufgestellt, um den gesamten Hemdrumpf bis zum Kragenband pressen zu können. Die Knopf- und Knopflochleiste werden separat gepresst. Um einen optimalen Kontakt des gesamten Hemdenrumpfs mit den heißen Platten zu gewährleisten, werden beidseitig Airbags aufgeblasen. **Schulter-Luftkissen dehnen das Hemd vertikal.**

Vorteile:

- Durchgehend hohe Qualität
- Deutlich schneller als Handbügeln
- Bessere Steuerung der Produktion
- Keine Stoffschäden durch Überhitzen
- Schnelle und einfache Einweisung des Bedieners
- Platzsparend

Die gegossenen Pressplatten passen sich an die Hemdenformen an. Um ein optimales Ergebnis zu erhalten, wurden Airbags in die Dummies integriert. Auf diese Weise wird der gesamte Hemdenrumpf über die **ölbeheizten Pressplatten** der gewünschten Temperatur ausgesetzt. Der gesamte Hemdenrumpf wird gepresst.

Zum korrekten Pressen von Hemden mit **Rückenquetschfalte unterstützt eine zusätzliche Führung.**

Das TwinStar HP-V4 System

Nach dem Pressen des Rumpfes wird das Hemd zugeknöpft, gelegt und verpackt. All diese Schritte können auf kleinem Raum stattfinden. VEIT bietet Ihnen sämtliches Zubehör für einen optimierten Arbeitsfluss, bei dem das Hemd so wenig wie möglich berührt oder geknittert wird.

Automatische Hemden-Entladestation H-EN

Mit der VEIT H-EN erhöhen Sie Ihre Produktivität. Das Hemd wird nach dem Pressen automatisch entladen. Die **H-EN** nimmt das Hemd vom Dummy auf und befördert es auf das Transportsystem **(H-TS).**

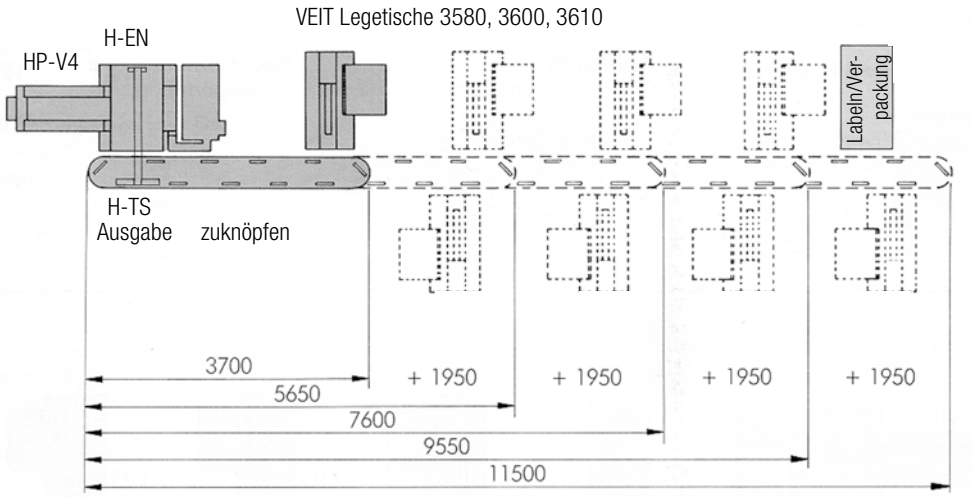
Vorteile:

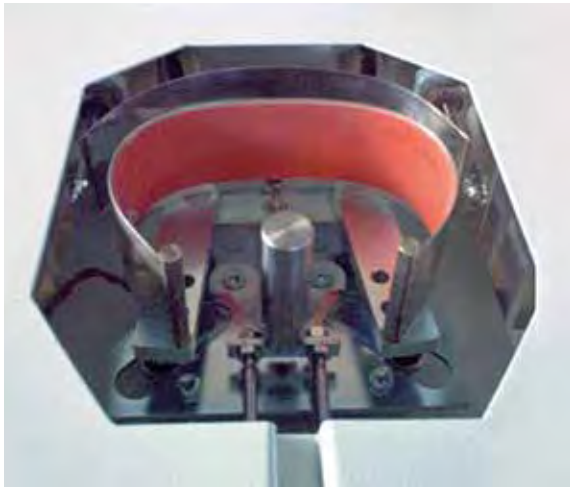
- Mit der H-EN wird kein Mitarbeiter zum Entladen benötigt
- Das Hemd kann abkühlen
- Keine Fingerabdrücke auf dem Hemd
- Deutlich gesteigerte Produktivität
- Platzsparend
- Übersichtlicher Prozessablauf

Hemden-Übergabekarussell H-TS

Das **H-TS** ist ein Transportsystem, welches das gebügelte Hemd von der **H-EN** übernimmt. Das **H-TS** ist nicht nur ein Karussell zur Aufbewahrung. Die Hemden können dort auch geknöpft und an die benachbarten Legetische weitergeleitet werden. Die Länge des Karussells richtet sich individuell nach der Anzahl der zu bedienenden Legetische.

Shirt Transfer Karussell H-TS





Hemdenlegetische mit automatischer Kragenformung

Diese Tische setzen auf **Flexibilität**. Legen Sie Damenblusen, Herren- und Kinderhemden der verschiedensten Qualitäten, Stoffe und Moderichtungen.
Der höhenverstellbare Legetisch mit viel Zubehör, Ablagemöglichkeiten und der Bedienbarkeit durch Rechts- und Linkshänder stellt einen überaus **ergonomischen Arbeitsplatz** dar. Eine besonders breite Oberfläche und die Aussparung für Knöpfe erlauben eine einfache Handhabung und ein unkompliziertes Positionieren des Hemdes. Für verschiedene Legegrößen kann das Legeblech **bequem angepasst oder getauscht werden** (je nach Modell).

Alle VEIT Hemdenlegetische sind mit einem besonderen universellen spaltfreien Kragenformer ausgestattet.

- automatische Anpassung an viele Kragengrößen
- Der aus einem einzigen Teil bestehende Kragenformer formt den Kragen abdruckfrei und gleichmäßig mit Wärme und Druck. **Eine Beschädigung des Labels im Hemd durch Hitze wird vermieden.**
- Ein spezielles Metallband stellt das optimale Finishen der Außenseite des Kragens sicher
- Elektrisch beheizt; die Temperatur kann dem Stoff entsprechend über einen digitalen Regler eingestellt werden
- Leichte Einstellung der Kragenform: rund-oval, länglich-oval, breit-oval

VEIT FS 10 Manueller Hemdenlegetisch

Zum Legen von Hemden

- Automatischer **universeller Kragenformer**
- Auf- und Ab-Bewegung der Formplatte von Hand zu betätigen
- Legeblech für verschiedene Hemdengrößen variierbar
- Temperaturregler mit 5 Einstellmöglichkeiten
- Betätigung über ein Standard-Fußpedal

VEIT FS 15 Halbautomatischer Hemdenlegetisch

Zum Legen von Hemden

- Automatischer **universeller Kragenformer**
- Die Formplatte bewegt sich automatisch in drei Stufen auf und ab, was den **Legevorgang vereinfacht** und ein **problemloses Entnehmen des Hemdes ohne Knitterschäden am Kragen ermöglicht**
- Legeblech entsprechend der benötigten Größe
- Digitale Temperatursteuerung
- Pedalsequenzer
- **Stückzähler**
- **Eigener Zyklus** für Polohemden

Legen ohne Nadeln!

VEIT FS 20 Halbautomatischer Hemdenlegetisch mit Einsteck-Funktion

Zum Legen von Hemden

- Automatischer **universeller Kragenformer**
- Die Formplatte bewegt sich automatisch in drei Stufen auf und ab, was den **Legevorgang vereinfacht und ein problemloses Entnehmen des Hemdes ohne Knitterschäden am Kragen ermöglicht**
- Die Formplatte kann **schnell und einfach auf verschiedene Größen eingestellt werden**. Eine Bevorratung unterschiedlicher Formplatten ist nicht nötig
- **Tuck-In Funktion:** der Hemdensaum wird am Ende des Legevorgangs ohne Klammern und Nadeln in das gefaltete Hemd hineingesteckt. Diese Funktion kann nach Bedarf zu- oder abgeschaltet werden
- **Schulter-Haltesystem:** hält die Hemdschulter während des Legevorgangs an der richtigen Position
- Digitale Temperatursteuerung
- Pedalsequenzer
- **Stückzähler**
- **Eigener Zyklus** für Polohemden

Justierbarkeit des Legebleches:
Länge von 310 mm bis 385 mm
Breite von 205 mm bis 300 mm

Fixiermaschinen

Kontinuierliche Fixiermaschinen

Modell	Nutzbare Arbeitsbreite in mm	Laufgeschwindigkeit in m/min	Druckluft (Ø = 8 mm) in bar	Spannung in Volt/Hz/kW	Abmessungen: L × B × H in mm	Gewicht in kg	Verbrauch: Druckluft in l/min
FX 1000 C	1000	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/23	4845 × 1650 × 1510[5] 5650 × 1650 × 1510[6]	1200	50
FX 1000 CU	1000	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/23	4845 × 1650 × 1510[5] 5650 × 1650 × 1510[6]	1200	50
FX 1000 CFC	1000	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/23	4845 × 1650 × 1510[5] 5650 × 1650 × 1510[6]	1200	50
FX 1400 C	1400	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/29,5	4845 × 2050 × 1510[5] 5650 × 2050 × 1510[6]	1430	50
FX 1400 CU	1400	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/29,5	4845 × 2050 × 1510[5] 5650 × 2050 × 1510[6]	1430	50
FX 1400 CFC	1400	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/29,5	4845 × 2050 × 1510[5] 5650 × 2050 × 1510[6]	1430	50
FX 1400L C	1400	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/42	5245 × 2050 × 1510[5] 6050 × 2050 × 1510[6]	1500	50
FX 1400L CU	1400	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/42	5245 × 2050 × 1510[5] 6050 × 2050 × 1510[6]	1500	50
FX 1400L CFC	1400	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/42	5245 × 2050 × 1510[5] 6050 × 2050 × 1510[6]	1500	50
FX 1600 C	1600	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/48	5245 × 2250 × 1510[5] 6050 × 2250 × 1510[6]	1600	50
FX 1600 CU	1600	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/48	5245 × 2250 × 1510[5] 6050 × 2250 × 1510[6]	1600	50
FX 1600 CFC	1600	1.0 – 12.0	6.5	3 × 400/50 – 60/48	5245 × 2250 × 1510[5] 6050 × 2250 × 1510[6]	1600	50
BX/BXT 600 C **BX/BXT 600 CU**	600	1.7 – 10	6.5	3 × 400/50 – 60/10.8	2900 × 1150 × 1500	520	< 1
BX 1000 C **BX 1000 CU** **BXT 1000 FE C/CU**	1000	1.7 – 10	6.5	3 × 400/50 – 60/17.5	3600 × 1580 × 1500	670	< 1
AX 450	450	1.6 – 10	mechanisch	1 × 230/50 – 60/3.6	2050[2] × 930[3] × 604/1302[4]	330/370[1]	–
AX 450 C	450	1.6 – 10	pneumatisch	1 × 230/50 – 60/3.6	2050[2] × 930[3] × 604/1302[4]	330/370[1]	< 1
BH 600	600	1.0 – 2.5	6.5	3 × 400/50 – 60/12,5	1560 × 1060 × 1550	470	< 1

[1] mit Rahmen/ [2] ohne seitlichen Führungstisch/ [3] mit Eingabetisch/ [4] AX 450 ohne und mit Untergestell
[5] FX mit kurzer Kühlstation / [6] FX mit langer Kühlstation

* Änderungen vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt.

Fixiermaschinen

Druckwerte für Fixiermaschinen		
Modell und Drucksystem	**Druck in bar**	**Druck in N/cm²**
AX 450	mechanisch	0 – 33 N/cm²
AX 450 C	pneumatisch	0 – 43 N/cm²
BH 600	1 – 6	6 – 46 N/cm²
BX 600 Soft	1 – 6	2 – 44 N/cm²
BX 600 Medium	1 – 6	4 – 49 N/cm²
BX 1000 Soft	1 – 6	2 – 44 N/cm²
BX 1000 Medium	1 – 6	4 – 49 N/cm²

Optionen								
Modell	**Nutzbare Arbeitsbreite in mm**	**Auflege-länge in mm**	**Druckluft 6 bar (Ø = 8 mm)**	**Spannung Volt/Hz/kW**	**Abmessungen: L × B × H in mm**	**Gewicht in kg**	**Druckluft in l/min**	**Bahnen-anzahl**
FE-L	950	3000	–	1 × 230/50 – 60/0.55	3130 × 1110 × 850 – 950	250	–	1
ET 4.5/14	450	1400	–	3 × 400/50 – 60/2	3130 × 1200 × 980	300	–	2
VEIT Stapler 10	1000	–	4	3 × 400/50 – 60/1.4/ 3 × 230/50 – 60/1.4	3260 × 1430 × 830 – 845	820	45	–
VEIT Stapler 14	1400	–	4	3 × 400/50 – 60/1.4/ 3 × 230/50 – 60/1.4	3260 × 1855 × 830 – 845	920	45	–
VEIT Stapler 16	1600	–	4	3 × 400/50 – 60/1.4/ 3 × 230/50 – 60/1.4	3260 × 2030 × 830 – 845	1050	45	–

* Änderungen vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt. Sonderspannung auf Anfrage; Bilder im Prospekt können Sonderausstattung beinhalten. Maßangaben sind Näherungswerte.

Hemden

Modell	Seite	Länge in mm	Breite in mm	Höhe in mm	Gewichtin kg
Hemdenfinisher und Pressen					
ASP Ärmellochpresse	26	1180	1310	1580	450
SSP Seitennahtbügelmaschine	26	1280	1110	1600	450
VEIT 8905 Kragen- und Manschettenpresse	27	1100	850	1790 – 1890	190
FPD Presse für Hemdenknopfleisten	27	1400	1120	1600	420
VEIT 8319 Universalfinisher	30	1470	2220[3]/890[4]	1720	195
VEIT 8319 Universalfinisher E	30	1470	2220[3]/890[4]	1720	195
VEIT SF 26 Hemdenfinisher	28	1210	2670[3]/1310[4]	1660	290
TwinStar HP-V4 Hemdenpresse **TwinStar HP-V4 Hemdenpresse Slim Line**	31 31	2345	1135	1745	1325
Hemdenlegetische					
VEIT FS 10 Manueller Hemdenlegetisch	34	1350	650	880 – 1080[1] 1360[2]	80
VEIT FS 15 Halbautomatischer Hemdenlegetisch	35	1350	650	880 – 1080[1] 1360[2]	80
VEIT FS 20 Halbautomatischer Hemdenlegetisch	35	1600	900	880 – 1080[1] 1500[2]	85

1) Arbeitshöhe

2) totale Höhe

3) Ärmelspanner ausgefahren

4) Ärmelspanner eingefahren

* Änderungen vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt.

Hemden

Modell	Dampf-verbrauch in kg/Stunde	Luftbetriebs-druck in bar	Dampf-betriebsdruck in bar	Luftverbrauch in l/min	elektr. Anschlusswert Volt/Hz/kW	Produktivität: (ca.) St./h
Hemdenfinisher und Pressen						
ASP Ärmellochpresse	–	5–6	4.5–6	180	1 × 230/50/2.4	120
SSP Seitennahtpresse	–	5–6	4.5–6	180	1 × 230/50/3.6	140
VEIT 8905 Kragen- und Manschettenpresse	8–10[1] –	6	4.5–6	63	1 × 230/50–60/0.9[1] 3 × 400/50–60/3.3[2]	90
FPD Presse für Hemdenknopfleisten	–	6	–	184	3 × 400/50/2.65	180
VEIT 8319 Universalfinisher	35[3]	6	6.0	3	3 × 400/50–60/2.6 3 × 220/50–60/2.8	35
VEIT 8319 Universalfinisher E		6	6.0	3	3 × 400/50–60/17	35
VEIT SF 26 Hemdenfinisher	55[3]	6	6.0	10	3 × 400/50–60/2.7–3.3 1 × 230/50–60/1.45	40–50
TwinStar HP-V4 Hemdenpresse **TwinStar HP-V4 Hemdenpresse Slim Line**	–	6.5	–	120 90	3 × 400/50/21.5	150–250 120–150
Hemdenlegetische						
VEIT FS 10 **Manueller Hemdenlegetisch**	–	5–6	–	1	1 × 200–240/50–60/0.1	60
VEIT FS 15 **Halbautomatischer Hemdenlegetisch**	–	5–6	–	1	1 × 200–240/50–60/0.1	70
VEIT FS 20 **Halbautomatischer Hemdenlegetisch**	–	5–6	–	1	1 × 110–230/50/0.1	85

1) Dampfbeheizt

2) Elektrisch beheizt

3) Dampfverbrauch abhängig von eingestellten Parametern

* Änderungen vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt.

Pressing for Excellence

Die VEIT Group

Ihr zuverlässiger Partner – Pressing for Excellence

Wir, die VEIT Group, mit Sitz in Landsberg am Lech (Deutschland) sind der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich der Bügeltechnik, Fixieren, Pressen und Aufbereiten von Bekleidung. Unser Produktprogramm reicht vom klassischen Bügeltisch über Bügelpressen und Fixiermaschinen bis hin zu automatisierten Anlagen wie Tunnelfinisher und Verpackungsmaschinen.

VEIT Group: Unsere Erfolgsgeschichte

1956	Gründung der VEIT Group mit heute 14 Firmen in 12 Ländern
1989	Kauf der Firma BRISAY, Aschaffenburg, mit dem Sortiment hochinnovativer Bügelmaschinen
2001	Übernahme von Kannegiesser GTT in Vlotho mit den weltweit berühmten Fixiermaschinen und Hemdenbügelmaschinen
2003	Produktion und Weiterentwicklung der Kannegiesser Produkte durch VEIT
ab 2014	Vertrieb der Kannegiesser Produkte ausschließlich unter der Marke VEIT

Qualität

Seit über 60 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.

Effizienz

Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.

Service

Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen. Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.

VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15
86899 Landsberg/Lech
Deutschland
Tel. +49 (8191) 479-100
Fax +49 (8191) 479-149
E-Mail: info@veit.de
www.veit-group.com

Ihr lokaler Vertriebspartner:

Änderungen sind vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt. Eine Verbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden. Dieses Prospekt wurde klimaneutral gedruckt. Printed in Germany. Info No. 07/0218